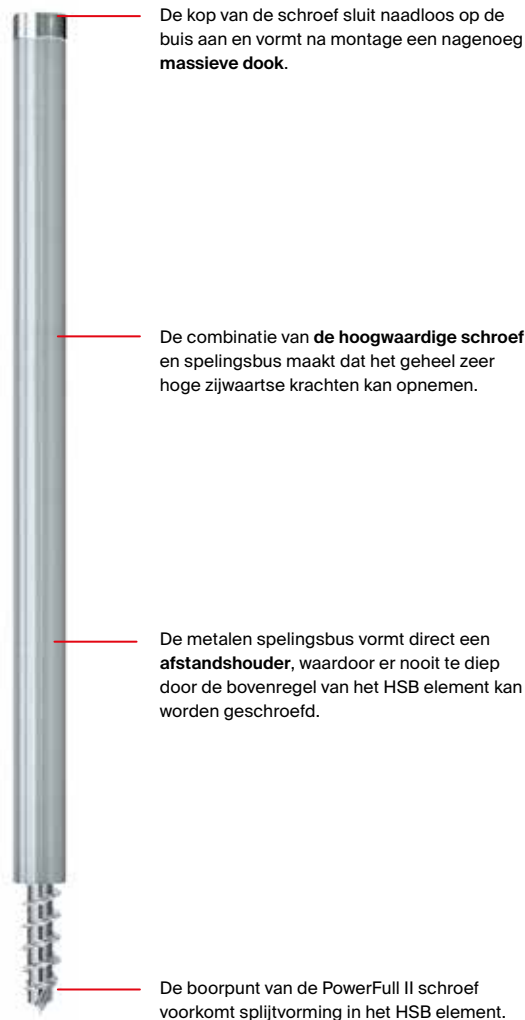


HSB Schroefdeuvel.
De schroefbare doek voor
HSB elementen.



HSB schroefdeugel.

Verticale vrijheid, horizontale fixatie.



Functionaliteiten

- De metalen spelingsbus is perfect afgestemd op de diameters van de schroef én de gestorte buis en voorkomt daarmee zijwaartse speling.
- De maximale inschroefdiepte van 34 mm is afgestemd op 38 mm vuren bovenregels van een HSB element en zal daarom nooit een ventilatiebox raken.
- Het assortiment beslaat slechts 4 afmetingen voor vloerdiktes van 210 t/m 340 mm.

Certificeringen

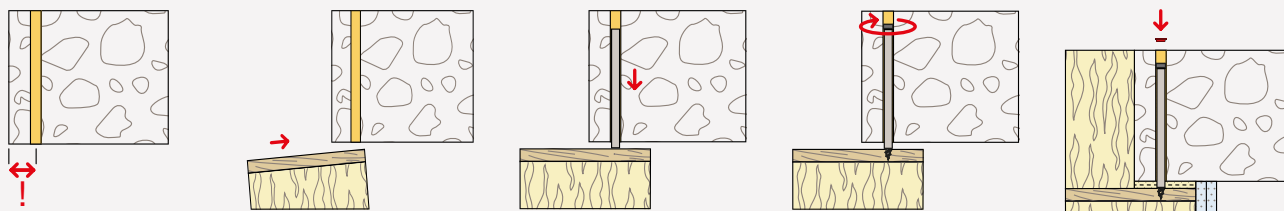


ETA-21/0751
PowerFull II

Voordelen in één oogopslag

- Zeer snelle montage van de HSB elementen middels doorsteekmontage, dit scheelt verwerkings- en kraantijd.
- Snellere maatvoering vanwege de vaste programmering van de bekisting.
- Vrije verticale beweging van de vloer ten opzichte van het HSB element.
- De kopse kant van de betonvloer blijft volledig vlak en geeft een strakke aansluiting van het isolatiemateriaal.
- Ter hoogte van een balkon-vloer aansluiting komt het gebruik van ankers en hoeken volledig te vervallen.
- De aansluitingen tussen HSB element en de vloer kunnen sneller luchtdicht worden afgewerkt door de vlakke ondergrond.
- Meer vrije ruimte aan de onder- en bovenzijde van de geveldrager.

Montage.



Belangrijk

Plaats voor het storten 5/8" (elektra)buis op vloerdikte in de kist. Houdt hierbij rekening met de vereiste h.o.h. en randafstand.

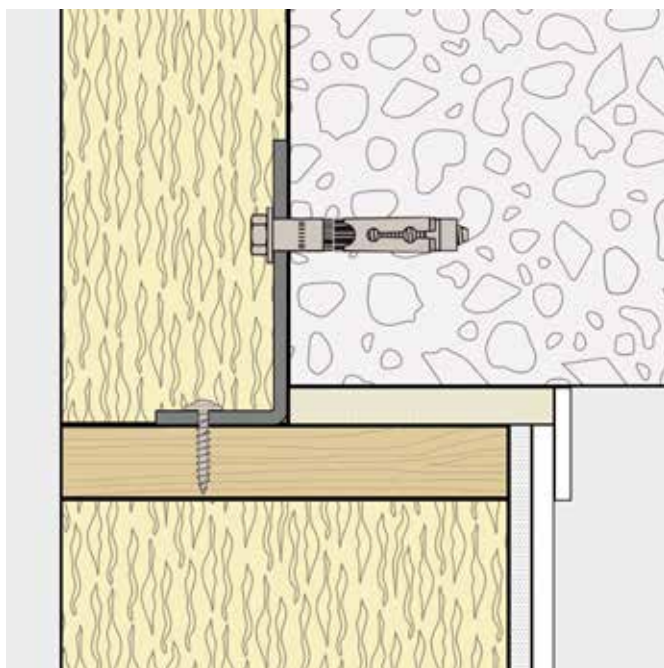
Bouwmethode.

Een nieuwe kijk op snelheid.

Het gebruik van geprefabriceerde HSB elementen is aanzienlijk sneller en efficiënter dan traditionele bouwmethoden. De elementen worden in een gecontroleerde omgeving vervaardigd en vervolgens op de bouwplaats gemonteerd, wat niet alleen de verwerkingssnelheid ten goede komt, maar ook de kwaliteit.

De gangbare methode is om de HSB elementen vervolgens met stalen hoeken in combinatie met ankers en schroeven constructief te verankeren aan de constructie, waarna deze luchtdicht worden afgewerkt.

Vanuit een procesmatige gedachte is deze laatste stap een knelpunt, welke niet alleen zeer tijdrovend is voor de verwerker, maar ook langdurige kraantijd vereist. De gerealiseerde winst, wordt hierdoor ten dele teniet gedaan.

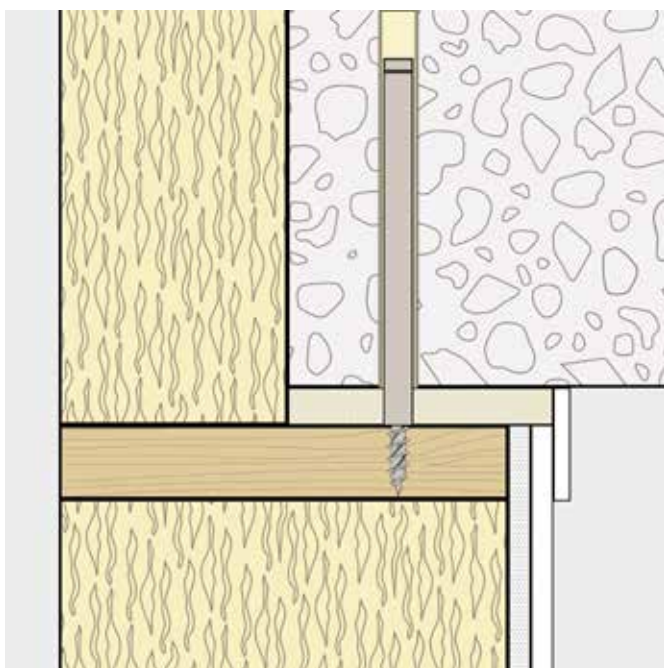


Traditionele methode

In tegenstelling tot het fabricageproces, is het monteren van HSB elementen een arbeidsintensieve activiteit, waarbij vele componenten zeer nauwkeurig op elkaar aan moeten sluiten om tot een constructief en luchtdicht geheel te komen.

Deze wijze van montage vereist daarnaast dat het volledige object wordt voorzien van steigers, zodat de HSB elementen op correcte wijze kunnen worden verankerd aan constructie.

Bij uitstekende bouwdelen, zoals een balkon, zullen stalen hoeken in het zicht worden geplaatst, waardoor vervolgens extra afwerking is vereist. Ook biedt het gebruik van de stalen hoeken en bijbehorende verankeringen geen ideale basis voor het plaatsen van de isolerende schil, waardoor de kans op koudebruggen fors toeneemt.



HSB schroefdeugel

Door tijdens het storten een 5/8" (elektra)buis mee te nemen in de bekisting, ontstaat een vrije doorvoer door het beton¹⁾.

Na het plaatsen van het HSB element kan de HSB schroefdeugel vanaf boven worden geplaatst en eenvoudig worden vastgeschroefd. De spelingsbus garandeert niet alleen dat de horizontale beweging onmogelijk is, maar ook dat de schroef te diep wordt geplaatst en een eventuele ventilatiebox raakt.

Hierdoor ontstaat een constructieve verbinding in horizontale richting, desondanks blijft beweging in verticale richting mogelijk, waardoor de vloer in geval van belasting vrij kan bewegen.

De stalen hoeken, schroeven en ankers welke gebruikt worden in de traditionele montagemethode komen volledig te vervallen, wat de verwerkingssnelheid ten goede komt. Daarnaast vervalt de noodzaak om voor deze activiteit met steigers te werken.

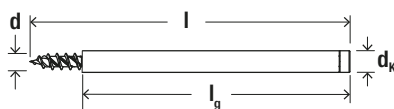
¹⁾ In geval van breedplaatvloer: plaats de 5/8" buis door de breedplaatschil op de daarbij vereiste randafstand. Monteer vervolgens de schroefdeugels in de HSB elementen en dicht de buis af voorafgaand aan het betonstorten.

Assortiment

Technische gegevens



HSB Schroefdeugel



Item	Art.nr.	Geschikt voor vloerdikte	Schroef-Ø d	Buiten-Ø d _k	Lengte l	Lengte deugel + kop l _g	Inschroefdiepte l	Opname	Verpakkings-eenheid
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[stuks]
HSB 10 - 210/250 Schroefdeugel	576796	210 – 250	10,0	13,0	250	210	34	TX50	25
HSB 10 - 260/300 Schroefdeugel	570544	260 – 300	10,0	13,0	300	260	34	TX50	25
HSB 10 - 280/320 Schroefdeugel	570545	280 – 320	10,0	13,0	320	280	34	TX50	25
HSB 10 - 300/340 Schroefdeugel	570546	300 – 340	10,0	13,0	340	300	34	TX50	25

Bithouder en bits



FBH Bithouder



FBH TX50 Profibit



FBH TX50 90mm Profibit

	Art. nr.	Opname	Lengte L	Verpakkings-eenheid
			[mm]	[stuks]
Omschrijving				
FBH Bithouder W1	558178	1/4"	58	1
FPB TX 50 ProfiBit W1	557839	TX50	25	1
FPB TX 50 90 mm ProfiBit W1	542371	TX50	90	1

Technische informatie. Ten behoeve van calculatiefase.

Informatieve waarden ten behoeve van calculatie

De benodigde hoeveelheid HSB Schroefdeugels in uw project is onder andere afhankelijk van de windbelasting, de gebouwvorm en de positie van de elementen binnen de gevel. Hoekappartementen worden doorgaans zwaarder belast door wind, waardoor hier kleinere hart-op-hart afstanden kunnen gelden dan bij appartementen in het midden van het gebouw.

De belastbaarheid van de HSB Schroefdeugel wordt mede beïnvloed door de stelruimte tussen het HSB-element en de betonconstructie. Bij een stelruimte van 30 mm bedraagt de capaciteit 0,66 kN per schroef. Bij een stelruimte van 20 mm is de capaciteit hoger, namelijk 0,83 kN per schroef.

Voor de randafstand van het beton geldt een minimale waarde van ≥ 45 mm, mits de 5/8" buis binnen de wapening wordt geplaatst. Bij plaatsing buiten de wapening is de vereiste randafstand afhankelijk van de milieu- en constructieklasse van het beton. Voor de bovenregel van het HSB-element geldt een randafstand van 70 mm (zie waarde a_{st} in tabel B6.1 van ETA-21/0751). In bepaalde situaties kan hiervan worden afgeweken, neem contact op met de afdeling techniek van fischer voor meer informatie.

De exacte hart-op-hart afstand van de schroefdeugels dient te worden bepaald op basis van de windbelasting, zoals vastgesteld door de constructeur.

Voor technisch advies kunt u contact opnemen met techniek@fischer.nl, ook telefonisch bereikbaar via 035 695 66 66.